IPC-TM-650

Руководство по проведению испытаний

Номер	
2.2.14.1	
Тема	
Гранулометрическ	ий состав порошкового припоя – метод с
	мерительного микроскопа
	The state of the s
Дата	Редакция
	Редакция
Дата	

- **1.0 Общее** Данное испытание определяет стандартную процедуру для оценки размеров частиц и формы частиц порошкового припоя в паяльных пастах при помощи микроскопа.
- 2.0 Применяемые документы Нет
- 3.0 Испытательный образец

1 грамм паяльной пасты

4.0 Оборудование/инструментарий

Разбавитель

Лопаточка

Мензурка 30 мл

Микроскоп, 100-кратное увеличение

Измерительный окуляр, деление шкалы 10 µм

Предметные стекла

Покровные стекла

- 5.0 Процедура
- 5.1 Подготовка
- **5.1.1** Подождите, если это необходимо, пока паяльная паста не достигнет комнатной температуры.

5.2 Испытание

- 5.2.1 Гомогенизируйте пасту, помешивая ее при помощи лопаточки.
- 5.2.2 Отвесьте примерно 4 г разбавителя.
- 5.2.3 Добавьте примерно 1 грамм паяльной пасты.
- **5.2.4** Перемещайте смесь при помощи лопаточки до получения однородной массы.
- 5.2.5 Нанесите небольшую каплю на предметное стекло.
- **5.2.6** Накройте предметное стекло покровным стеклом и слегка надавите для того, чтобы капля распределилась между стеклами.
- **5.2.7** Измерьте при помощи микроскопа длину и ширину самых малых и самых больших частиц порошкового припоя в зоне видимости примерно 50 частиц. (Фотографии могут использоваться для измерения и/или сравнения).
- **5.2.8** Определите принципиальную форму частиц как сферическую или несферическую.
- **5.3 Оценка** Выразите массы порошка, находящиеся выше, в пределах и менее диапазона номинальных размеров в виде процентного соотношения от массы исходного образца. Введите данные в Таблицу 1.

Таблица 1

		T to Continue T		
Тип 1	+150µм	+ 75µм	+ 20µм	- 20µм
Тип 2	+ 75µм	+ 45μM	+ 20µм	- 20µм
Тип 3	+ 45µм	+ 25µм	+ 20µм	- 20µм
Тип 4	+ 38µм	+ 20µм	- 20µм	***************************************
Тип 5	+-30µм	+ 15µм	- 15µм	-
Тип 6	+ 15µм	+ 5µм	- 5µм	



2215 Sanders Road Northbrook, IL 60062-6135

IPC-TM-650 TEST METHODS MANUAL

1.0 Scope This test specifies a standard procedure for estimating the particle size and the particle shape of solder powder in solder pastes by microscopic methods.

2.0 Applicable Documents None

3.0 Test Specimen

1 gram of solder paste

4.0 Equipment/Apparatus

Thinner

Spatula

Beaker 30 ml

Microscope, magnification 100 times

Measuring ocular, scale division 10 µm

Microscope slides

Microscope glass cover slips

5.0 Procedure

5.1 Preparation

5.1.1 Wait, if necessary, until the solder paste is at room temperature.

5.2 Test

	
Subject	
Solder Powder	Particle Size Distribution—
Measuring Micr	oscope Method
	Revision
Date	

- 5.2.1 Homogenize the paste by stirring with the spatula.
- 5.2.2 Weigh approximately 4 g of thinner.
- 5.2.3 Add approximately 1 g of the solder paste.
- **5.2.4** Stir with the spatula until a uniform mixture has been obtained.
- 5.2.5 Apply a small drop on the microscope slide.
- **5.2.6** Cover the slide with the cover slip and press gently to spread out the small drop between the glasses.
- **5.2.7** Measure with the microscope the length and width of the estimated smallest and largest solder powder particles in a viewing area of approximately 50 particles. (Photographs may be used for measuring and/or reference purposes).
- **5.2.8** Estimate the principle shape of the particles as spherical or non-spherical.
- **5.3 Evaluation** Express the masses of the powder above, within, and below the nominal size range as percentages of the mass of the original sample. Enter data in Table 1.

Table 1

Type 1	+150µm	+75 µm	+20 µm	–20 µm
Туре 2	<u>−−−</u> + 75 μm	+45 µm	+20 µm	-20 µm
Type 3	+ 45 µm	+25 µm	+20 μm	–20 µm
Type 4	+ 38 µm	+20 µm	–20 µm	
Type 5	+ 30 μm	+15 μm	–15 µm	•, % •,
Туре 6	+ 15 µm	* 5 μm	 - 5 μm	